REGALSYSTEME

DIE PASSENDE LÖSUNG FÜR IHR LAGERSYSTEM

Linde Material Handling

Linde

NEOTECHNIK

Beratung und Planung zur Optimierung Ihres Material- und Informationsflusses.

Von der Konzeption bis zur Realisierung

Unsere Intralogistik-Spezialisten bieten Ihnen eine ganzheitliche Logistikplanung für Ihre innerbetrieblichen Anforderungen. Ob komplexe Regalsysteme, Fördertechnik, Betriebseinrichtungen, digitalisierte oder automatisierte Systeme – wir liefern alles aus einer Hand. Mit der NEOTECHNIK steht Ihnen ein zuverlässiger Partner zur Realisierung Ihres Projektes zur Seite.

Gut zu wissen!
Gerne vereinbaren wir mit Ihnen einen Termin vor Ort.

Ihre Ansprechpartner

Yannic Steffen
Projektmanager Intralogistik

+49 160 91794780
yannic.steffen@neotechnik.de

Jeremy Dreier
Projektmanager Intralogistik

+49 151 40787357
jeremy.dreier@neotechnik.de

Intralogistik Hotline

+49 5205 9980 426
intralogistik@neotechnik.de

Der Inhalt.

03 Regalsysteme
05 Unsere Leistungen
07 Breitgangregal
09 Schmalgangregal
11 Einschubregal
12 Durchlaufregal
13 Shuttle-Palettenregal
15 Kragarmregal
17 Verschieberegal
19 Fachbodenregal
21 Weitspannregale
22 Bühnensysteme
23 Regalinspektion
25 Ihr Partner: Neotechnik

REGALSYSTEME

Der Kern jeder gut funktionierenden Intralogistik ist hier eine optimale Verknüpfung des Lager- und Kommissioniersystems mit den innerbetrieblichen Abläufen. Als bewährter Lösungsanbieter verfügt NEOTECHNIK über umfassendes Wissen zu allen Prozessschritten des innerbetrieblichen Materialflusses. Unsere Intralogistik-Spezialisten wissen deshalb, dass der zentrale Dreh- und Angelpunkt jedes effizienten Lagers ein optimal abgestimmtes Regalsystem ist.

NEOTECHNIK bietet Regallösungen, die Produktion, Warentransport und Lagerung als zusammenhängenden Prozess miteinander verbinden.

Ob klassisches Regalsystem, teil- oder vollautomatisierte Gesamtlösung: Unser Fachpersonal analysiert Ihre Prozessstrukturen und prüft die Anforderungen an Ihre Lagertechnik.

Gemeinsam mit Ihnen entwickeln wir die passenden Lösungen für Ihre logistischen Herausforderungen. So finden wir zielsicher die Lösung, die Ihre Abläufe passgenau optimieren.

INDIVIDUELLE INTRALOGISTIKLÖSUNGEN FINDEN

1. Analyse des logistischen IST-Zustandes

2. Erarbeitung des SOLL-Konzepts

3. Entwicklung intelligenter Lösungen

4. Optimierung der (logistischen) Prozesse

LOGISTISCHE PROZESSE VERBESSERN

Produktionsvolumen maximieren

Warenverfügbarkeit vergrößern

Liquidität erhöhen und Kosten senken

Zeitmanagement optimieren

Maschinenauslastung steigern

OPTIMIERUNG DER ARBEITSBEREICHE

Fördertechnik – fahrerlose Transportsysteme wie die MATIC-Reihe von Linde Robotics

Systemtechnik – Routenzüge von Linde

Lagertechnik – Regalsysteme

Soft- und Hardware – Lagerverwaltungssysteme, connect Systeme

UNSERE LEISTUNGEN

Analyse
- → Aufnahme der IST-Situation vor Ort
- → Ermittlung des Bedarfs in einem persönlichem Gespräch

Planung
- → Optimale Anpassung an Ihre Gegebenheiten
- → Erstellung von 2D & 3D Zeichnungen und Statikberechnungen

Installation
- → Montage der Regaltechnik
- → Inbetriebnahme der Anlage

Abwicklung
- → Betreuung des Projekts vom Erstellen eines Angebots bis zur Abnahme des Projekts

Service
- → Durchführung der jährlichen Regalinspektion nach DIN EN 15636
- → Ersatzteillieferung
- → Reperatur- und Instandhaltung

IHRE VORTEILE

- → **Alles aus einer Hand & ein zentraler Ansprechpartner für Sie**
- → **Schnelle Ersatzteilverfügbarkeit durch Standardkomponenten**
- → **Showroom zum Kennenlernen unserer Produkte**
- → **Auslegung nach DIN EN 15512 und DIN EN 15620**
- → **Ausführung nach BGR 234 & RAL RG 614**
- → **Abgestimmt auf Linde-Fahrzeug**

BREITGANGREGAL

PALETTENREGALSYSTEM

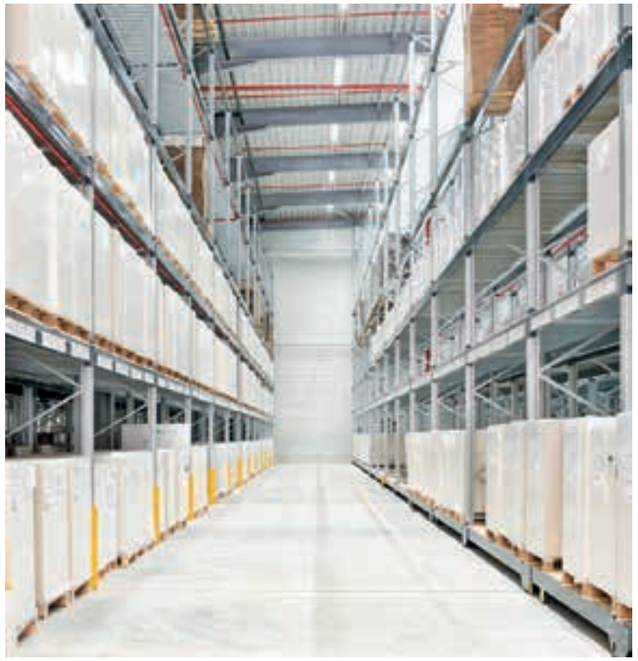
Wir entwickeln für Sie eine individuelle Palettenregallösung. Dank eines modularen Aufbaus sind unsere Palettenregale in Höhe, Breite und Tiefe flexibel. Passend dazu bieten wir ein umfangreiches Zubehörsortiment an.

Das Palettenregal im klassischen Sinn ist das am weitesten verbreitete Lagersystem für palettierte Ware. Jede Palette ist leicht zugänglich und die Regalaufstellung ist flexibel hinsichtlich Umbau und Anbau. Mit diversem praxisgerechten Zubehör ermöglichen wir die optimale Lagerung von Lagereinheiten unterschiedlichster Größen und Abmessungen. Das Palettenregal gibt es in den verschiedensten Ausführungen, wobei am häufigsten das Breitganglager und das Schmalganglager eingesetzt werden.

Gut zu wissen!
Neotechnik bietet Ihnen sowohl pulverbeschichtete Palettenregale für den Innenbereich als auch feuerverzinkte Palettenregale für den Außenbereich. Die extra robuste feuerverzinkte Ausführung eignet sich hevorragend zum Aufstellen im Freien und ist gegen Wind und Wetter geschützt.

Vorteile vom Breitgangregal

- → 100 Prozent Zugriff
- → Hohe Flexibilität
- → Leichte Bedienbarkeit
- → Kalkulierbare Investitionskosten



Eckdaten

Einsatzmöglichkeit
Einzelzugriff auf Paletten

Einsatzhöhen
Bis 13 m

Belastung
Bis 4.500 kg/Ebene

Weitere Vorteile

- → Optimale Anpassungsfähigkeit an Ihren Bedarf
- → Einfacher Ausbau mit wenigen Komponenten
- → Freie Lagerplatzzuordnung

Das passende Fahrzeug

Front- und Schubmaststapler
R10 - R25

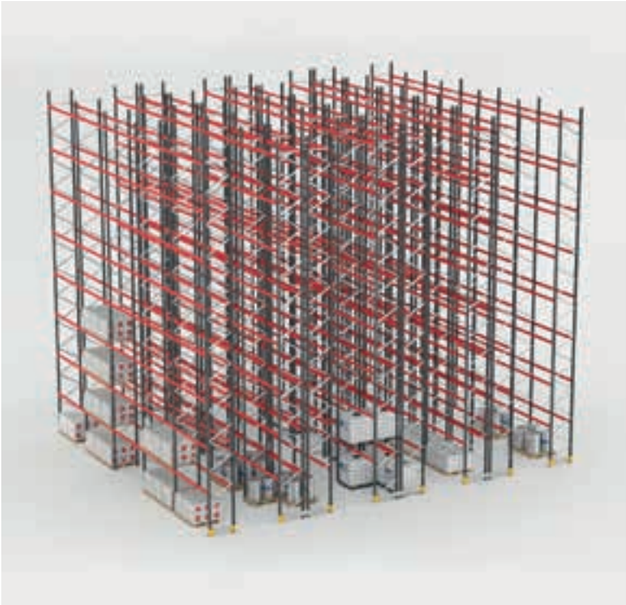
SCHMALGANGREGAL

PALETTENREGALSYSTEM

Mit unseren Schmalganghochregalen bieten wir Ihnen mit geringen Arbeitsgangbreiten eine optimale Raumnutzung. Der geringe Flächenbedarf für Arbeitsgänge sowie die Ausnutzung Ihrer Gebäudehöhe schaffen somit ein Maximum an Lagerplätzen. Zusammen mit unseren Linde-Lagertechnik-Fahrzeugen erhalten Sie eine kompakte intralogistische Lösung. Wir bieten Ihnen mit unseren Schmalganghochregalen spezielle und individuelle Konstruktionsmöglichkeiten.

Vorteile vom Schmalgangregal

- → Kleiner Bedarf an Arbeitsfläche
- → Ausnutzung der Gebäudehöhe
- → Leichte Bedienbarkeit
- → Kalkulierbare Investitionskosten



Eckdaten

Einsatzmöglichkeit
Einzelzugriff auf Paletten

Einsatzhöhen
Bis 18 m

Belastung
Bis 4.500 kg/Ebene

Weitere Vorteile

- → Direkter Zugriff auf alle Artikel
- → Optimale Anpassungsfähigkeit an Ihren Bedarf
- → Einfacher Ausbau mit wenigen Komponenten
- → Freie Lagerplatzzuordnung
- → Leichte Bedienbarkeit

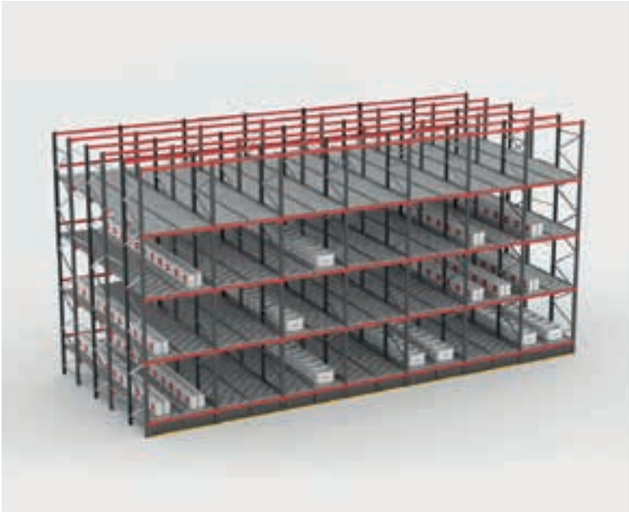
Das passende Fahrzeug

Schmalgangstapler
K

EINSCHUBREGAL

PALETTENREGALSYSTEM

Beim Einschubregal werden die Paletten nur von einer Seite in einen Regalkanal eingeschoben und dort auch wieder entnommen. Dafür werden die Paletten auf Rollenbahnen abgesetzt, die sich leicht zum Regalende neigen. Wird eine neue Palette in den Kanal geschoben, rücken schon eingelagerte Waren nach hinten. Sie eignen sich als Bereitstellungsregal für Lagermengen des gleichen Artikels, die nach dem LIFO-Prinzip („Last In - First Out") gelagert werden können.



DURCHLAUFREGAL

PALETTENREGALSYSTEM

Mit unseren Durchlaufregalen erzielen Sie in Ihrem Lager eine hohe Umschlagsgeschwindigkeit. Sobald z. B. eine Palette entnommen wird, rollt diese mittels Schwerkraft nächste nach vorne.
Ideal ist somit eine „First In - First Out (FIFO)"-Lagerung. Unsere Durchlaufregale sind für verschiedene Palettentypen ausgelegt.

Eckdaten

Einsatzmöglichkeit
Blocklager FIFO Prinzip

Einsatzhöhen
Bis 10 m

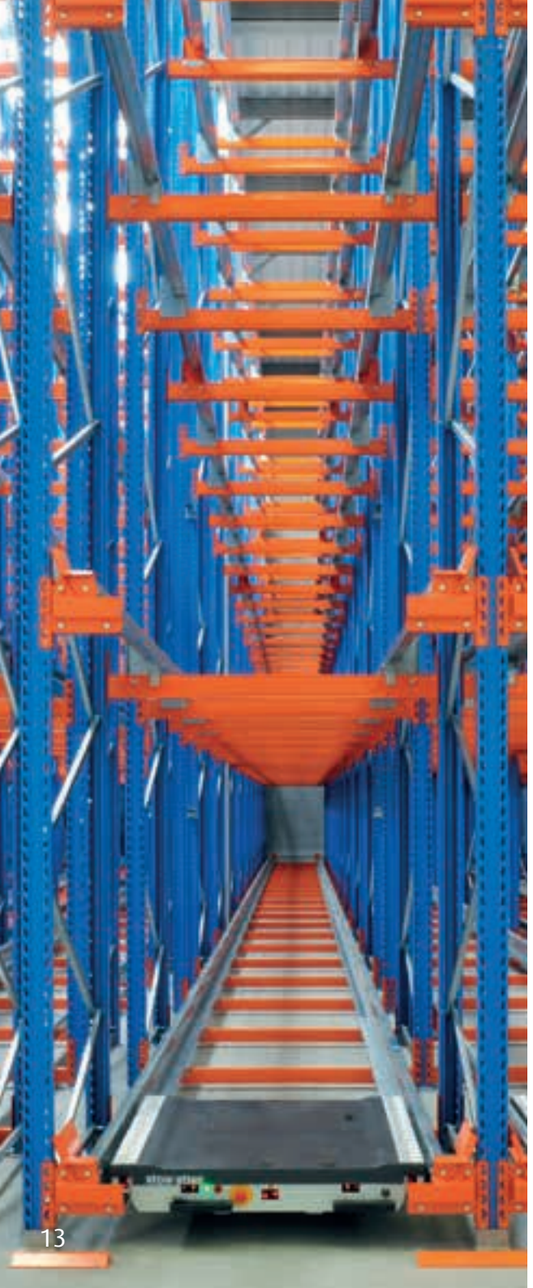
Belastung
Bis 1500 kg/Stellplatz

Die Vorteile

- Optimale Raumausnutzung durch dynamische Blocklagerung
- Höhere Effizienz: Trennung von Beschickung und Entnahme
- Verkürzung innerbetrieblicher Transportwege
- Zeitersparnis durch automatisches Nachrücken der Ware

Das passende Fahrzeug

Schubstapler
R10 - R25



SHUTTLE-PALETTENREGAL

PALETTENREGALSYSTEM - 1D

Das Shuttle-System ist die Weiterentwicklung des Einfahrregal, Einschubregal oder Palettendurchlaufregal. Es kann sowohl nach dem First in - First Out Prinzip als auch dem Last In - Last Out Prinzip bedient werden und eignet sich für alle Branchen.
Mit dem akkubetriebenen Palettenfördermittel für Kanalläger sind auch Paletten mit minderer Güte kein Problem. Das Shuttle transportiert alle Palettenarten durch den Kanal und wird mit Hilfe eines konventionellen Staplers von einem Lagerkanal in den anderen gesetzt und über eine Fernbedienung gesteuert.

SHUTTLE-PALETTENREGAL

PALETTENREGALSYSTEM - 2D/3D

Die ideale Lösung für die kompakte Lagerung von Massengütern in Lagern ab etwa 1.000 Palettenplätzen nach dem LIFO- und FIFO-Prinzip: Das halbautomatische Shuttle übernimmt Aufgaben, welche der Gabelstapler nur begrenzt übernehmen kann. Der Hebemechanismus für Paletten ist bis zu 1.500 kg Gewicht ausgelegt (auch für Kunststoffpaletten geeignet). Durch das schienengeführte Shuttle-System entstehen weniger Anfahrschäden an Ihrem Lagergut und am Regal. Die 2D Variante kann auf einer Fläche mehrere Kanäle bedienen.

Vorteile von Shuttle-Palettenregalen

- → Zeit- und kostensparend
- → Skalierbar
- → Einzel- und Multikanalbedienung
- → Superkompakte Lagerung

Eckdaten

Einsatzmöglichkeit
FIFO & LILO Prinzip

Einsatzhöhen
11 m

Belastung
Bis 1500 kg

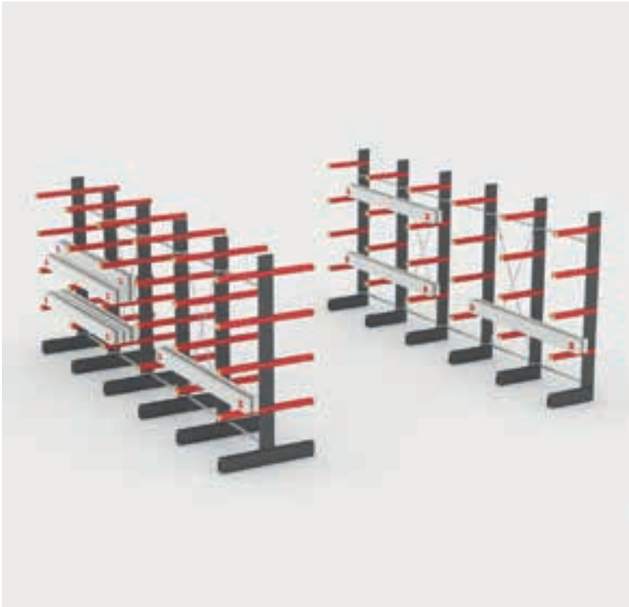
Das passende Fahrzeug

Frontstapler
E16 - E20

KRAGARMREGAL

LANGGUTLAGERUNG

Kragarmregale bieten die optimale Lösung für die Lagerung von liegenden Lagergütern. Die Kragarme ragen als horizontale Streben in den Raum und erzeugen parallel zu ihrem vertikalen Träger eine zusätzliche Ablagefläche.
Unsere Kragarmregale sind besonders belastbar durch warmgeformte IPE-Profile. Sie sind ein- und beidseitig nutzbar und zu beliebig langen Regalzeilen erweiterbar.



Vorteile von Kragarmregalen

- → **Übersichtliche und sachgemäße Lagerung**
- → **Effiziente Hallennutzung**
- → **Für innen und außen**
- → **Ein- und zweiseitige Nutzung**
- → **Relativ geringe Investitionskosten**
- → **Vielseitig einsetzbar**

Eckdaten

Einsatzmöglichkeit
Langgutlagerung

Einsatzhöhen
Bis 10 m

Belastung
Für alle Gewichtsklassen

Weitere Vorteile

- → Beliebig verlängerbar
- → Schnelle Anpassung an Sortimentsveränderungen
- → Direkter Zugriff auf alle Waren
- → Noch größerer Raumgewinn bei verfahrbarer Lösung

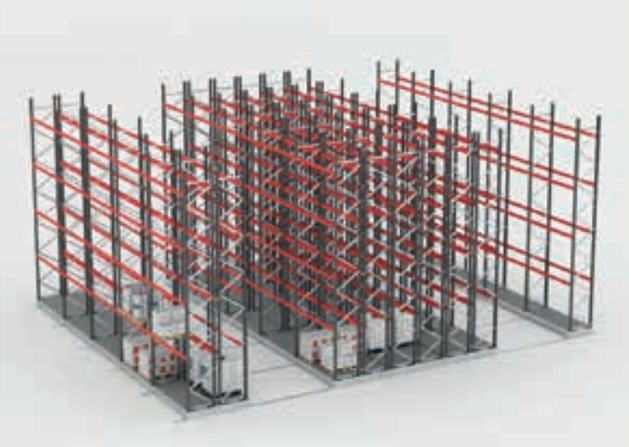
Das passende Fahrzeug

Vierwege-Stapler
R20 F, R25 F
Combilift

VERSCHIEBEREGAL

PALETTENREGALSYSTEM

Verschieberegale lassen sich zusammenschieben und erhöhen somit beträchtlich die Lagerkapazität, ohne dabei den direkten Zugriff auf jede einzelne Palette zu verlieren. Sie vereinen somit alle Vorteile der Kompaktlagerung und des direkten Zugriffs auf alle Waren. Die verfahrbaren Regalanlagen verfügen über geführte, bewegliche Unterbauten, die sich seitlich verschieben lassen. Dadurch entfallen die Gänge und bei Bedarf wird nur der für die Arbeit erforderliche Gang geöffnet. Über eine Fernsteuerung oder manuell durch Betätigung eines Tasters gibt der Bediener den Befehl zur automatischen Öffnung des Gangs.



VERSCHIEBEREGAL

KRAGARMREGALSYSTEM

So gewinnen Sie neuen Raum. Unsere Verschieberegale schaffen durch die Umwandlung von Regalgängen in Nutzfläche um bis zu 90 Prozent mehr Lagerkapazität oder sparen rund 50 Prozent der Betriebsfläche. Dies ist eine optimale Verdichtung für Kragarmregale zur Lagerung von Langgütern.

Eckdaten

Einsatzmöglichkeit
Langgutlagerung

Einsatzhöhen

Kragarm	Bis 7,5 m
PAL	Bis 13 m

Belastung

Kragarm	Bis 25 t / Regalfeld
PAL	Bis 20 t / Regalfeld

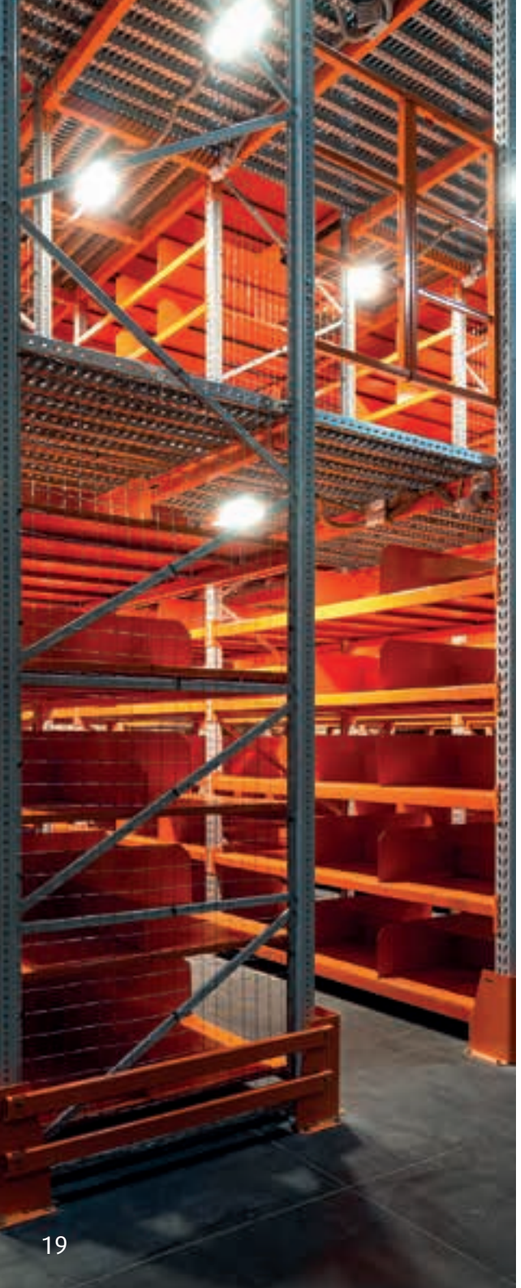
Weitere Vorteile

→ Größerer Raumgewinn gegenüber stationärer Lösung

→ Nur ein Bediengang pro Anlage

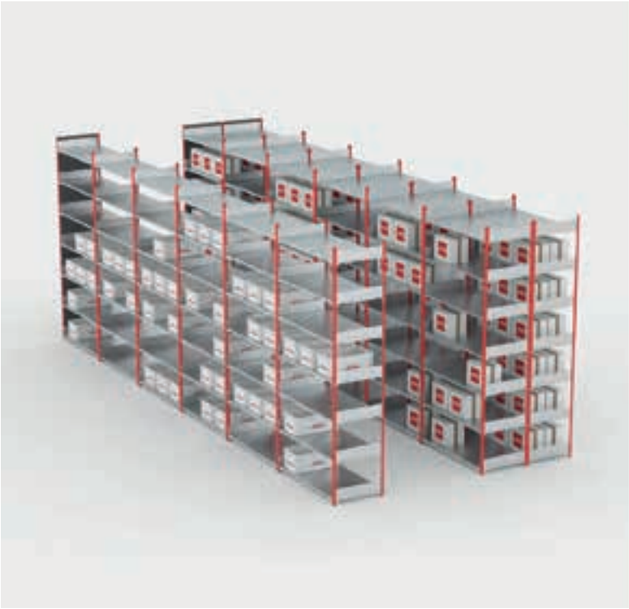
Das passende Fahrzeug

Schubstapler
R16 - R20



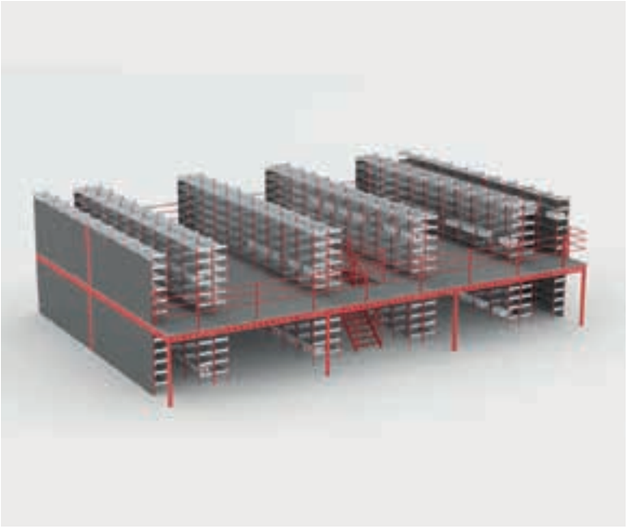
FACHBODENREGAL
KLEINTEILLAGERUNG

Unser modulares Steckregalsystem für Kleingüter und Behälter ist schnell und einfach verstellbar. Dank verschiedener Fachbodentiefen bieten wir für viele Anforderungen eine passende Lösung. Optimal eignet sich das Fachbodenregal die Lagerung un das Kommissionieren von losen Artikeln und nicht palettierten Einheiten und Umverpackungen. Ein großes Zubehörsortiment rundet das Produkt perfekt ab.



MEHRG. FACHBODENREGAL
KLEINTEILLAGERUNG

Mit unseren mehrgeschossigen Fachbodenregalen können wir Ihre Lagerkapazität problemlos erweitern und eine deutlich bessere Raumnutzung für die Komissionierung ermöglichen. Hierbei sind Ständerrahmen bis zu 14 m Höhe möglich, sodass sich bis zu fünf Lagerebenen übereinander realisieren lassen. Kombinationen mit Zwischenbühnen, Rollenbahnen für Paletten und Stückgut sowie Güteraufzügen sind hervorragend geeignet, um ihre individuelle Lösung zu planen.



Eckdaten

Einsatzmöglichkeit
Lagerung von Kleinteilen

Einsatzhöhen
Ein- oder mehrgeschossig

Belastung
Bis 330 kg/Fachebene

Weitere Vorteile

→ Maximaler Raumgewinn

→ Ordnung und Übersichtlichkeit

→ Mehrgeschössige Kommissionierung

Das passende Fahrzeug

Mittelhub-Kommissionierer
V 10

WEITSPANNREGALE

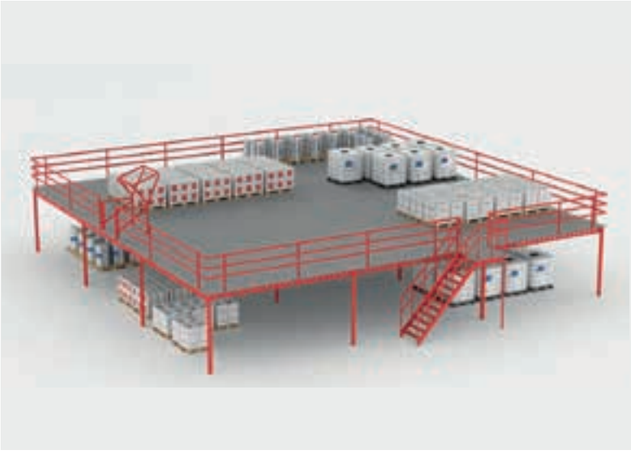
PALETTENREGALSYSTEM

Weitspannregale verfügen über breite Fachböden, auf denen sich auch große, sperrige und schwere Güter flexibel lagern lassen. Diese Regalart überzeugt vor allem durch eine sehr hohe Flexibilität.Durch die einfache Steckbauweise sind Weitspannregale schnell aufzubauen und an die notwendigen Gegebenheiten anzupassen. Dabei ist ein einseitiger oder beidseitiger Zugriff auf das Regal möglich.

BÜHNENSYSTEM

LAGERERWEITERUNG

Durch zusätzliche Ebenen gewinnen Sie in Ihrer Halle durch unsere Bühnensysteme wertvolle Lager- und Produktionsflächen. Dank unserer effizienten Höhenkonstruktionen vervielfachen Sie schnell, kosteneffizient und einfach die Anzahl der Ihnen zur Verfügung stehenden Quadratmeter. Hierbei sind Bühnenbelastungen von 350 kg/m² bis 1.500 kg/m² und mehr möglich. Zu den Vorteilen unserer Bühnensysteme gehören unter anderem die einfache Erweiterung sowie nahtlose und vor allem sichere Übergänge zwischen Bühnen und Regalen.



Eckdaten

Einsatzmöglichkeit
Erweiterung & Vergrößerung der vorhandenen Lagerfläche

Einsatzhöhen
Bis 10 m

Belastung
Bis 2.500 kg/m²

Die Vorteile

→ Multifunktionale Nutzung

→ Lösung für mehr Raumgewinn

→ Hochbelastbar

→ Mehrgeschossig baubar

Das passende Fahrzeug

Niederhubwagen
MT 12

REGALINSPEKTION

GESETZLICH VORGESCHRIEBEN

Die gesetzlich vorgeschriebene Regalinspektion an Ihrer Lagereinrichtung nimmt unser geschultes Fachpersonal gerne vor. Diese ist laut §10 der Betriebssicherheitsverordnung einmal im Jahr fällig und wird entsprechend der Din EN 15635 durchgeführt. Dabei werden die Regale auf Anfahrtsschäden, Absenkungen und mangelhafte Befestigung untersucht.

Warum eine Regalinspektion mit NEOTECHNIK?

- → Langjährige Erfahrung mit Regalsystemen
- → Geprüfte Regalinspekteure nach DIN EN 15635
- → Inspektion aller Regaltypen & Hersteller
- → Die Inspektion erfolgt bei laufendem Betrieb
- → Ihr regionaler Partner für Regalsysteme
- → Wir helfen bei der Behebung der Mängel
- → Herstellerunabhängige Beschaffung von Ersatzteilen

Ihr Ansprechpartner für die Regalinspektion

Gerne können Sie unseren Experten für weitere Informationen und zum Vereinbaren eines Termins kontaktieren.

David Mead
david.mead@neotechnik.de
+49 151 587 369 61
+49 (0)5205 9980 0

THE WORLD OF **NEOTECHNIK**

Wenn man vor 50 Jahren ein Lager bauen wollte war es einfach: Regale bestellt, aufgebaut, zwei Stapler und ein Handwagen dazu, fertig! Doch die Zeiten und somit auch die Anforderungen ändern sich.

Heutzutage gibt es kaum etwas Komplexeres als das Handling des Materialflusses innerhalb eines Unternehmens. Dabei ist es unerheblich, ob es sich um ein Handels- oder Produktionsunternehmen handelt.

Steigende Energie- und Lohnkosten, der allgegenwärtige Fachkräftemangel und die Anpassungsfähigkeit an einen sich schnell verändernden Markt machen die Planung nicht gerade einfacher. Als Unternehmer stößt man hier sehr schnell an seine planerischen Grenzen. Wir als NEOTECHNIK helfen Ihnen genau an diesem Punkt weiter.

Sie als Unternehmer oder Projektleiter haben bestenfalls zwei bis drei Mal in Ihrem Leben mit der Thematik Intralogistik zu tun, für uns ist dies das tägliche Geschäft und das seit über 50 Jahren. Wir stehen Ihnen bereits in der Planungsphase mit Rat und Tat zur Seite. Wir optimieren mit Ihnen gemeinsam Abläufe, beraten sie hinsichtlich der für sie passenden Energieart und prüfen, ob es Sinn macht Bereiche Ihrer Prozesse zu Automatisieren.

Mit unserem starken Partner Linde Material Handling haben wir seit über 55 Jahren eine Vielzahl an großen und kleinen Projekten realisiert und können auf eine durchweg zufriedene Kundschaft zurückblicken.

Wir freuen uns darauf mit Ihnen gemeinsam das nächste Projekt zu realisieren und Sie als einen weiteren zufriedenen Kunden und Partner bei uns zu begrüßen.

info@neotechnik.de | www.neotechnik.de

Neotechnik Fördersysteme GmbH & Co. KG
Piderits Bleiche 8
33689 Bielefeld
+49 (0)5205 / 9980-0

Neotechnik Fördersysteme GmbH & Co. KG
Heidesch 17
49549 Ladbergen
+49 (0)5485 / 9387-0